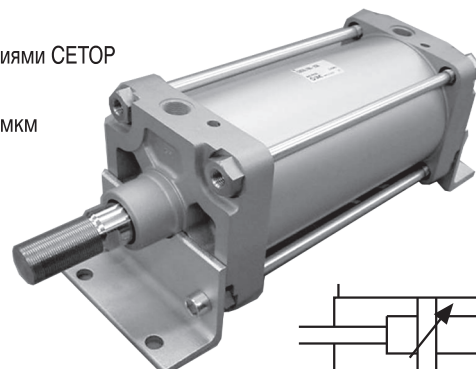


Пневмоцилиндр двустороннего действия с регулируемым демпфированием в конечных положениях

- Рабочее усилие до 48000 Н. Длина хода до 2400 мм
- Конструктивные размеры согласно ISO 6431, VDMA 24562, DIN и в соответствии с рекомендациями CETOP
- Простая и максимально облегченная конструкция корпуса пневмоцилиндра
- Глубина анодированного слоя на рабочей поверхности гильзы пневмоцилиндра составляет 30 мкм
- Пневматические демпферы
- Исполнения с двусторонним штоком, с гофром, с магнитным кольцом
- Исполнение для работы при высокой температуре (до 150°C), низкотемпературное



Технические характеристики

Диаметр поршня (мм)	160	200	250
Диаметр поршн. штока (мм)	40	40	50
Резьба поршневого штока	M36x2	M36x2	M42x2
Присоединительная резьба	G3/4	G3/4	G1
Монтажное положение	произвольное		
Стандартные значения длины	Макс. 1600*	Макс. 2000*	Макс. 2400*
Допуски по длине хода (мм)	до 250+1.0/-0, до 1000+1.4/-0, до 1500+1.8/-0		
Среда	Очищенный сжатый воздух с содержанием масла или без него		
Диапазон раб. давлений (МПа)	0.05 ~ 1.0		
Температура окруж. среды (°C)	от -10 ~ +60, более высокая (до 150°) температура по запросу		
Скорость хода поршня (мм/с)	50-500		

*) Большие значения длины хода - по запросу

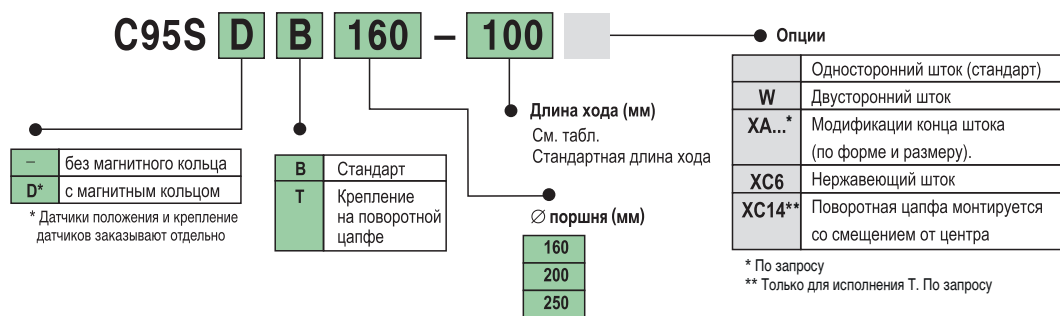
Вес цилиндров (для нулевого хода) (кг)

Ø	160	200	250
Исполнение В	14.54	20.20	37.17
Дополнительный вес на кажд. 50 мм хода	0.83	0.9	1.6

Вес крепёжных элементов (кг)

Ø	160	200	250
L	4.90	7.76	15.0
F	2.45	11.75	20.29
C	6.90	9.10	18.60
D	6.30	9.25	18.46

Номер для заказа



Исполнения по запросу:

низкотемпературное, высокотемпературное (до 150 °C), с гофром, тандем-цилиндр, цилиндр низкого трения

Гайка штока поставляется отдельно.

Номер для заказа гайки штока:

DIN439M36X2 (для диаметров 160, 200 мм)

DIN439M42X2 (для диаметра 250 мм)

Пневмоцилиндр по ISO/VDMA Серия C95

Принадлежности (заказываются отдельно)

Крепёжные элементы для корпуса цилиндра

Диаметр поршня, мм	Ø160	Ø200	Ø250
Лапы ¹⁾	L5160	L5200	L5250
Фланец	F5160	F5200	F5250
Одинарная задняя опора	C5160	C5200	C5250
Двойная задняя опора	D5160	D5200	D5250
Опора поворотной цапфы	TB5160	TB5160	–

1) Артикул комплекта из двух лап и четырёх болтов

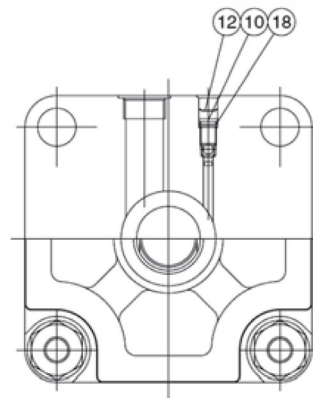
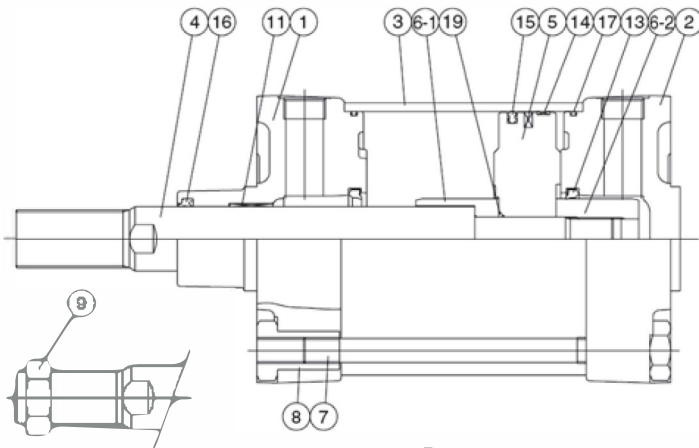
2) В комплект поставки лап, фланца и одинарной опоры входят установочные болты.

В комплект поставки двойной опоры входит палец, стопорные кольца и установочные болты.

Крепёжные элементы для поршневого штока

Диаметр поршня, мм	Ø160/200	Ø250
Гайка штока	DIN439M36X2	DIN439M42X2
Наконечник-вилка (ISO 8140)	GKM35-54	GKM40-84
Шарнирный наконечник (ISO 8139)	KJ36D	KJ42D
Шаровой шарнир	JA160-36-200	–

Конструкция



Ремкомплект

состоит из поз. 13-17

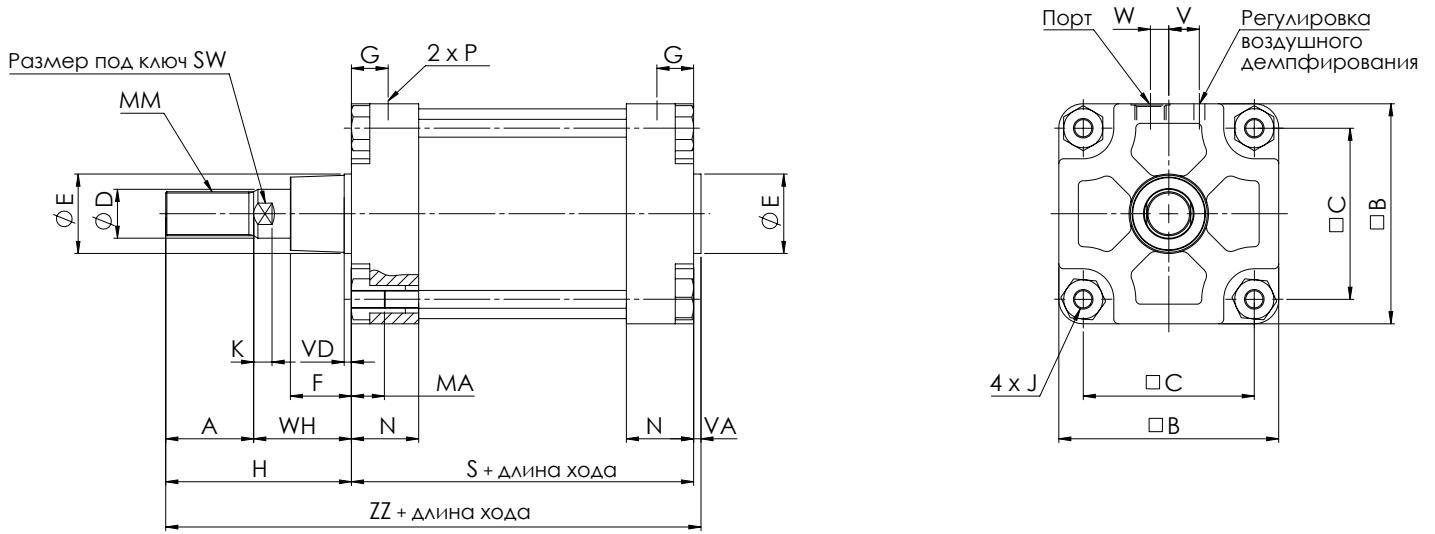
Ø	Номер для заказа
160	CS95-160
200	CS95-200
250	CS95-250

Спецификация

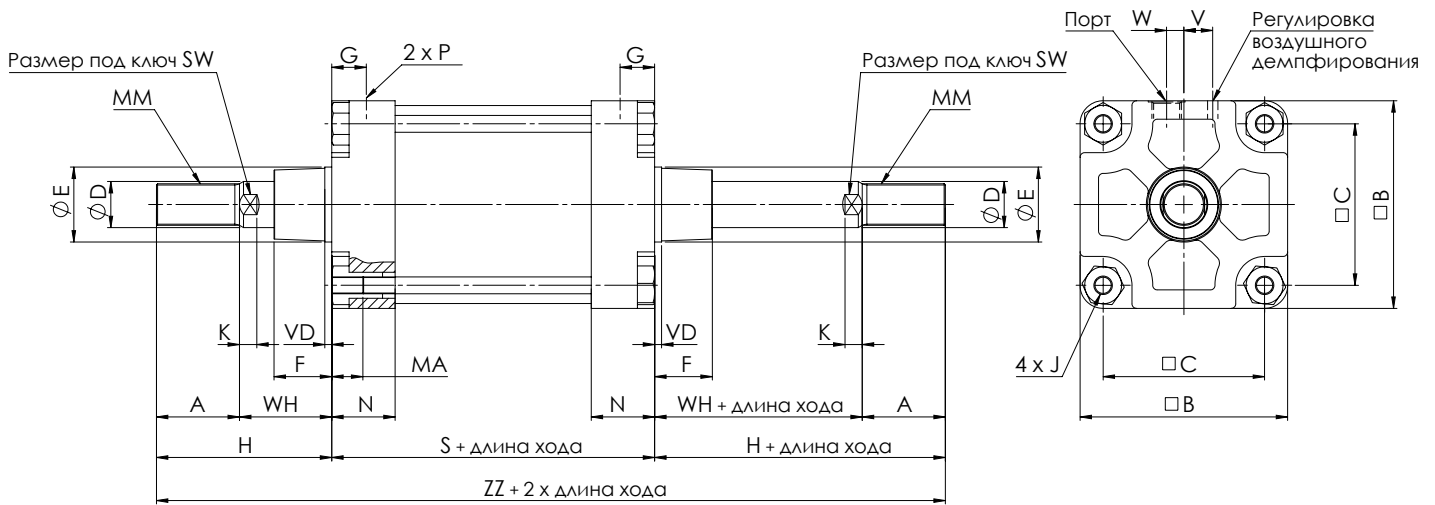
Поз.	Обозначение	Материал
1	Штоковая крышка	Алюминиевый сплав
2	Задняя крышка	Алюминиевый сплав
3	Гильза цилиндра	Алюминиевый сплав
4	Поршневой шток	Сталь с хромированием
5	Поршень	Алюминиевый сплав
6	Демпфирующая втулка	Латунь
7	Тяга	Сталь хромированная
8	Гайка тяги	Сталь хромированная
9	Гайка	Сталь хромированная
10	Демпфирующий винт	Сталь никелированная
11	Направляющая поршневого штока	Комбинированный подшипниковый материал
12	Стопорное кольцо	Сталь хромированная
13	Демпфирующее уплотнение	NBR
14	Направляющая втулка поршня	Антифрикционный материал
15	Поршневое уплотнение	NBR
16	Уплотнение/маслосъемник	NBR
17	Кольцевая прокладка (гильза цилиндра)	NBR
18	Кольцевая прокладка (демпф. винт)	NBR
19	Кольцевая прокладка (поршень/шток)	NBR
20	Магнитное кольцо	

Размеры

Пневмоцилиндр с односторонним штоком



Пневмоцилиндр с двусторонним штоком

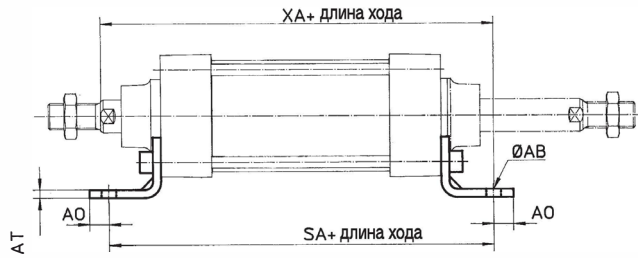
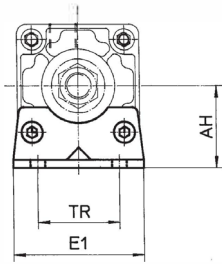


Диаметр поршня (мм)	A	ØE e11	ØD	P	G	J	K	MM	SW	N	MA (min)	S	VD	VA	W	V	WH	H	ZZ		□B	□C	F
																			одностор. шток	двустор. шток			
160	72	65	40	G 3/4	30	M16	15	M36 x 2	36	55	27	180	8	6	15	25	80	152	338	484	180	140	50
200	72	75	40	G 3/4	35	M16	15	M36 x 2	36	57	27	180	15	6	18	25	95	167	353	514	220	175	55
250	84	90	50	G 1	31	M20	20	M42 x 2	46	59	29	200	20	10	20	28	105	189	399	578	270	220	65

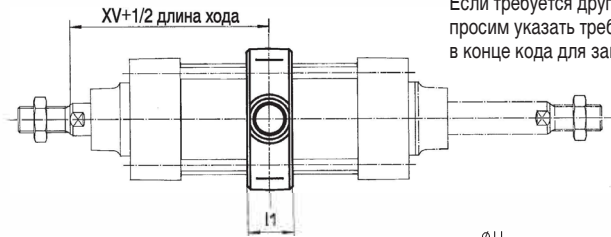
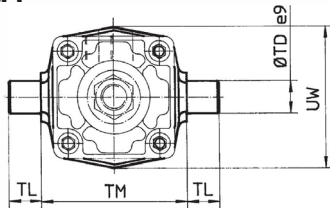
Пневмоцилиндр по ISO/VDMA Серия C95

Размеры - крепежные элементы

Тип крепления L



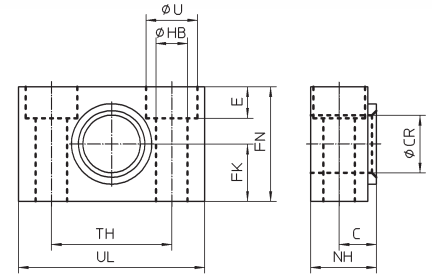
Тип крепления T



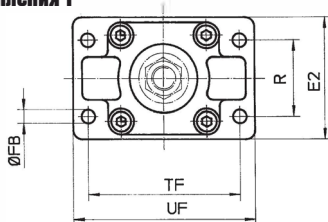
Если требуется другой размер XV, просим указать требуемый размер XV в конце кода для заказа в скобках

Опора поворотной цапфы TB5160

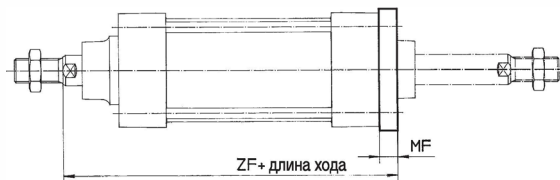
Диаметр поршня (мм)	UL	NH	TH ±0.2	C	CR F7	HB H13	FN ±0.1	FK H13	U ±0.5	E
160, 200	92	40	60	22.5	32	18	60	30	26	17



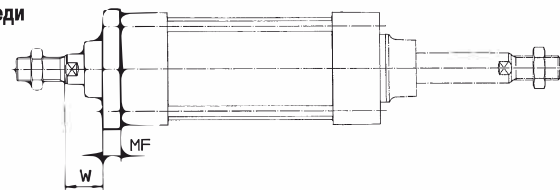
Тип крепления F



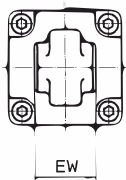
Монтаж сзади



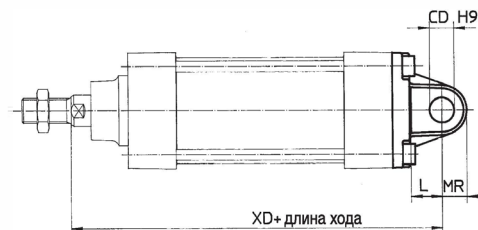
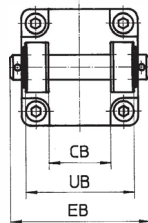
Монтаж спереди



Тип крепления C



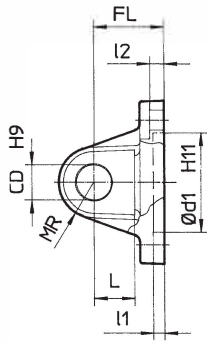
Тип крепления D



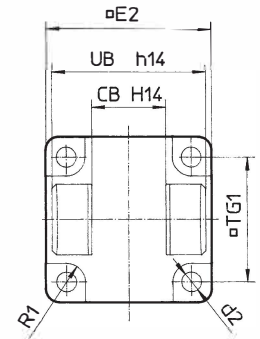
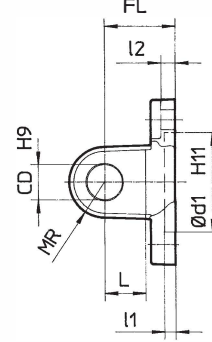
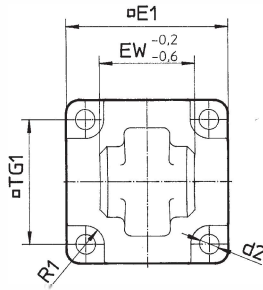
Ø Поршня	E1	R	W	MF	ZF	ØFB	CD	EB	L	XD	UB	CB	EW	MR	TR	AO	AT	XA	SA	AH	ØAB	I1	XV	TL	ØTD	TM	UW	TF	UF	E2
160	Max. 195	115	60	20	280	18	30	Max. 209	Min. 35	315	170	90	90	Max. 31	115	Max. 25	9	320	300	115	18	Max. 50	170	32	32	200	Max. 220	230	Max. 280	Max. 195
200	Max. 238	135	70	25	300	22	30	Max. 209	Min. 35	335	170	90	90	Max. 31	135	Max. 35	12	345	320	135	22	Max. 50	185	32	32	250	Max. 260	270	Max. 320	Max. 238
250	Max. 290	165	80	25	330	26	40	Max. 249	Min. 45	375	200	110	110	Max. 41	165	Max. 40	14.5	380	350	165	26	Max. 60	205	40	40	320	Max. 320	330	Max. 395	Max. 290

Размеры - крепежные элементы

Тип крепления С



Тип крепления D

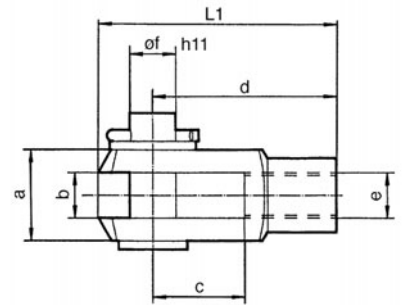


ø Поршня	øE1	EW	□TG1	FL	L1	L	L2	ød1	CD	MR	d2	R1	øE2	UB	CB
160	Max. 195	90	140	55	Min. 7	Min. 35	10	65	30	Max. 31	18	-	Max. 195	170	90
200	Max. 238	90	175	60	Min. 7	Min. 35	11	75	30	Max. 31	18	-	Max. 238	170	90
250	Max. 290	110	220	70	Min. 11	Min. 45	14	90	40	Max. 41	22	-	Max. 290	200	110

Наконечник - вилка GKM (ISO 8140)
Сталь с гальваническим покрытием

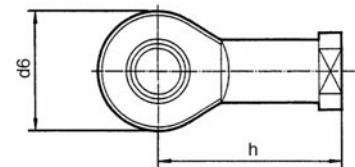
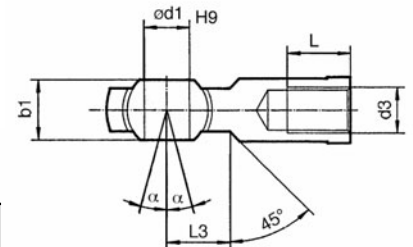
Номер для заказа	ø поршня (мм)	e	b	d	øf h11	L1 max.	c min.	a max.	L min.
GKM35-54	160/200	M36 x 2	35 $\begin{matrix} +0.60 \\ +0.15 \end{matrix}$	144	35	201	54*	70	57
GKM40-84	250	M42 x 2	40 $\begin{matrix} +0.60 \\ +0.15 \end{matrix}$	168	40	245	84	85	77

* Размер с у GKM35-54 не соответствует стандарту ISO 8140. (в стандарте ISO 8140 мин. значение 72 мм).



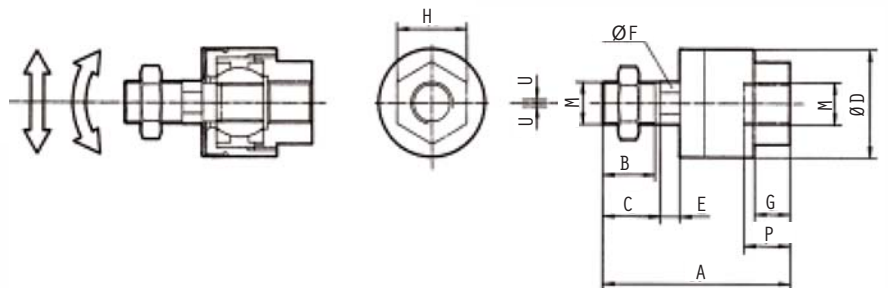
Шарнирный наконечник (ISO 8139)
Сталь с гальваническим покрытием

Номер для заказа	ø поршня (мм)	d3	d1 H9	h	d6 max.	b1 h12	L min.	α	L3
KJ36D	160/200	M36 x 2	35	125	80	43	56	4°	41
KJ42D	250	M42 x 2	40	142	90	49	60	4°	46



Шаровой шарнир

Номер для заказа	ø поршня (мм)	M	A	B	C	øD	E	F	G	H	P	U
JA160-36-200	160/200	M36 x 2	178	51	55	96	16	55	24	55	42	3



Пневмоцилиндр по ISO/VDMA C95

Датчики положения



Совместимые датчики положения (монтаж на стяжной шпильке цилиндра)

Тип	Специальные функции	Электр. подключение	Индикатор	Кол-во выводов (выход)	Напряжение питания		Монтаж датчика		Длина кабеля (м)			Область применения										
					Пост. ток (DC)	Перем. ток (AC)	На стяжн. шпильке	На хомуте	0.5 (—)	3 (L)	5 (Z)											
Герконовые	—	Залитый кабель	Есть	3 (эквив. NPN)	—	5 В	—	—	—	●	●	—	ИС	—								
				2	24 В	12 В	—	—	—	—	●	●	●	—	Реле, ПЛК							
			5 В, 12 В			100 В, 200 В	—	—	—	●	●	—	ИС									
			12 В		Не более 200 В	—	—	—	●	●	—	—	—									
			—		—	—	—	—	●	●	—	—	—									
			Есть	24 В	3	—	5 В	—	—	—	—	●	●	—	ИС	— Прим.)						
	Нет	2			12 В	—	AC 100	—	—	—	●	●	●	—	Реле, ПЛК Прим.)							
			5 В, 12 В	Не более 100 В	—	—	—	—	—	●	●	—	ИС	—								
	—	—	Терминальная коробка	Есть	2	24 В	12 В	—	—	—	—	—	—	—	ПЛК Прим.)							
							100 В, 200 В	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Реле, ПЛК Прим.)					
	—	—	—	—	3 (NPN) 3 (PNP)	24 В	5 В, 12 В	—	—	—	—	—	—	—	—							
							—	—	100 В, 200 В	—	—	—	—	—	—	—	—					
Электронные	—	Залитый кабель	Есть	2	—	—	100 В, 200 В	—	—	—	—	—	—	—	—							
										12 В	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				Диагностическая индикация (2-цв.)	—	—	—	3 (NPN) 3 (PNP)	24 В	5 В, 12 В	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
													—	—	—	—	—	—	—	—	—	
													—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
													—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Водозащищённый (2-цв.)	—	—	—	2	24 В	12 В	—	—	—	—	—	—	—	—							
										—	—	—	—	—	—	—	—	—				
	С таймером	—	—	—	3 (NPN) 4 (NPN)	24 В	5 В, 12 В	—	—	—	—	—	—	—	—							
										—	—	—	—	—	—	—	—	—				
	Диагностический выход (2-цв.)	—	—	—	3 (NPN) 2	24 В	5 В, 12 В	—	—	—	—	—	—	—	—							
										—	—	—	—	—	—	—	—	—				
—	—	—	—	3 (PNP) 3 (NPN) 3 (PNP)	24 В	5 В, 12 В	—	—	—	—	—	—	—	—								
									—	—	—	—	—	—	—	—	—					
Диагностическая индикация (2-цв.)	—	—	—	2	24 В	12 В	—	—	—	—	—	—	—	—								
									—	—	—	—	—	—	—	—	—					
Водозащищённый (2-цв.)	—	—	—	3 (NPN) 2	24 В	5 В, 12 В	—	—	—	—	—	—	—	—								
									—	—	—	—	—	—	—	—	—					
—	—	Терминальная коробка	—	3 (NPN) 2	24 В	5 В, 12 В	—	—	—	—	—	—	—	—								
									—	—	—	—	—	—	—	—	—					

*Обозначение длины кабеля: 0.5 м — (пример) A53 О: по запросу.
 3 м L (пример) A53L Прим.) Датчик не устанавливается на цилиндр ø250
 5 м Z (пример) A53Z

Элементы крепления датчиков положения

Диаметр поршня (мм)	160	200	250
D-A3/A4/K3/G3	BS1-160	BS1-200	—
D-A5/A6/F5/J5	BT-16	BT-16	BT-20
D-Z/Y	BS4-160	BS4-160	—

Установка датчиков положения
Совместимые датчики положения

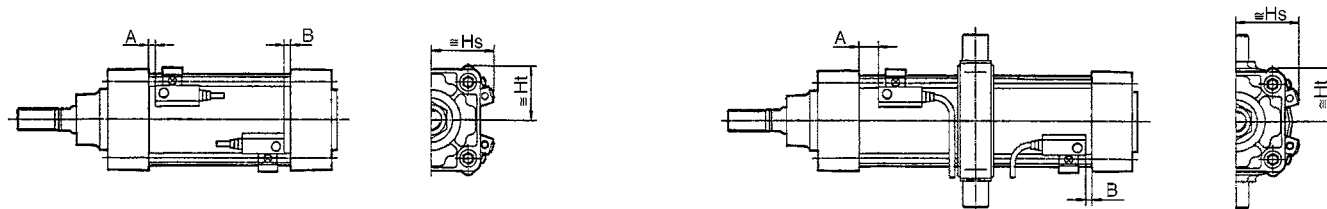
Тип датчика	Серия датчика	Электрическое подключение (функции)
Герконовый	D-A5 □/A6 □	Залитый кабель
	D-A59W	Залитый кабель (2-цветная индикация)
	D-Z7 □/Z80	Залитый кабель
	D-A3 □	Терминальная коробка
	D-A44	DIN-разъём
Электронный	D-F5 □/J5 □	Залитый кабель
	D-F5 □W/J59W	Залитый кабель (2-цветная индикация)
	D-F5BAL	Залитый кабель (2-цв. индикация, водозащищённый)
	D-F59F	Залитый кабель (2-цв. индикация, диагностический выход)
	D-F5NTL	Залитый кабель (с таймером)
	D-Y59 □	Залитый кабель (прямой)
	D-Y69 □	Залитый кабель (угловой)
	D-Y7P	Залитый кабель (прямой)
	D-Y7PV	Залитый кабель (угловой)
	D-Y7 □W	Залитый кабель (2-цветная индикация, прямой)
	D-Y7 □WV	Залитый кабель (2-цветная индикация, угловой)
	D-Y7BAL	Залитый кабель (водозащищённый, прямой)
	D-G39/K39	Терминальная коробка

Минимальная длина хода для монтажа датчиков положения (мм)

Модель датчика	Кол-во датчиков	Все способы монтажа пневмоцилиндров, кроме поворотной цапфы			Для пневмоцилиндров, смонтированных на поворотной цапфе		
		ø160	ø200	ø250	ø160	ø200	ø250
A5 □ A6 □	1, 2 n	10 10 + 55(n-2)/2 n = 2, 4, 6, 8...	10 ←	10 ←	125 125 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16...	125 125 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16...	145 145 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16...
A59W	2 n 1	← ← 15	← ← 15	← ← 15	135 135 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 135	135 135 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 135	155 155 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 155
F5 □(W)/J5 □/J59W F5BAL/F59F	1, 2 n	10 10 + 55(n-2)/2 n = 2, 4, 6, 8...	← ←	← ←	135 135 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 135	135 135 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 135	155 155 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 155
F5NTL	1, 2 n	15 15 + 55(n-2)/2 n = 2, 4, 6, 8...	15 ←	15 ←	150 150 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 150	145 145 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 145	165 165 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 165
A3 □ K3 □ G3 □	1 2 (на одной стороне) 2 (на разных сторонах) n (на одной стороне) n (на разных сторонах)	10 100 35 ← ←	10 100 35 ← ←	— — — — —	140 140 140 140 + 100(n-2) n = 2, 4, 6, 8... 140 + 100(n-2) n = 2, 4, 6, 8...	140 140 140 140 + 100(n-2) n = 2, 4, 6, 8... 140 + 100(n-2) n = 2, 4, 6, 8...	— — — — —
A44	1 2 (на одной стороне) 2 (на разных сторонах) n (на одной стороне) n (на разных сторонах)	10 55 35 ← ←	10 55 35 ← ←	— — — — —	100 100 100 100 + 100(n-2) n = 2, 4, 6, 8... 100 + 100(n-2) n = 2, 4, 6, 8...	100 100 100 100 + 100(n-2) n = 2, 4, 6, 8... 100 + 100(n-2) n = 2, 4, 6, 8...	— — — — —
Z7 □/Z80	1, 2 n	10 ←	10 ←	— —	120 120 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 110	110 110 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 110	— — —
Y59 □/Y7P Y7 □W	1, 2 n	10 ←	10 ←	— —	110 110 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 85	110 110 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 80	— — —
Y69 □/Y7PV Y7 □WV	1, 2 n	10 ←	10 ←	— —	85 85 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 120	80 80 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 120	— — —
Y7BAL	1, 2 n	10 ←	10 ←	— —	120 120 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 120	120 120 + 55(n-4)/2 n = 4, 8, 12, 16... 120	— — —

Пневмоцилиндр по ISO/VDMA C95

Установка датчиков положения



Монтажное положение датчиков (мм)

Диаметр поршня (мм)	D-A5□ D-A6□		D-A59W		D-F5□, D-F5□W D-J5□, D-J59W D-F59F, D-F5BAL		D-F5NTL		D-Z7□, D-Y59□, D-Y7BAL D-Z80, D-Y69□ D-Y7P(V), D-Y7□W(V)		D-A3□, D-G39 D-A44, D-K39	
	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
160	19.5	18.5	23.5	22.5	26	25	31	30	23	22	19.5	18.5
200	17	17	21	21	23.5	23.5	28.5	28.5	20.5	20.5	17	17
250	20	30	24	34	26.5	36.5	31.5	41.5	—	—	—	—

Высота установки датчиков (мм)

Диаметр поршня (мм)	D-A5□ D-A6□ D-A59W		D-F5□, D-F5□W, D-F5NTL D-J5□, D-J59W D-F59F, D-F5BAL		D-A3□, D-G39 D-K39		D-A44		D-Z7□, D-Y59□ D-Z80, D-Y7P D-Y7□W		D-Y69□ D-Y7PV D-Y7□WV		D-Y7BAL	
	Hs	Ht	Hs	Ht	Hs	Ht	Hs	Ht	Hs	Ht	Hs	Ht	Hs	Ht
160	90	86	89	86	134.5	—	144.5	—	84.5	83	84.5	83	89.5	83
200	102.5	104	102	104	154	—	164	—	100.5	100.5	100.5	100.5	103	100.5
250	127	128	127	128	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Гистерезис

Диаметр поршня (мм)	Гистерезис ВКЛ-ВЫКЛ датчика	
	Герконовый датчик	Электронный датчик
160, 200	≤ 2 мм	≤ 1 мм
250	≤ 3 мм	≤ 1 мм

Элементы крепления для датчиков положения

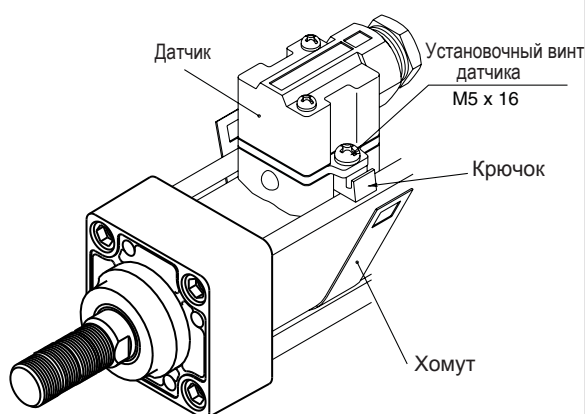
Для следующих датчиков положения

Электронные.....D-G39, D-K39

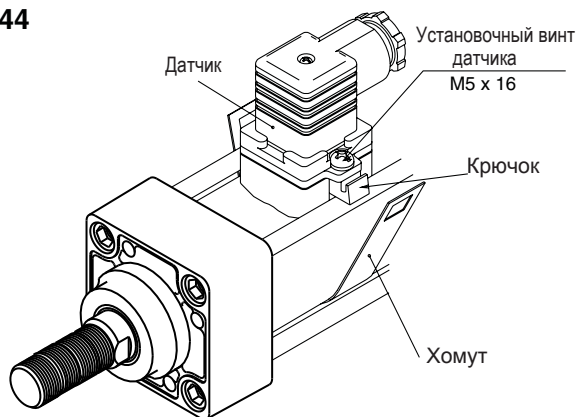
Герконовые.....D-A33, D-A34, D-A44

Монтаж на хомуте

D-A3□, D-G3/K3



D-A44



1. Ослабьте установочные винты датчика.
2. Установите хомут на гильзу пневмоцилиндра. Вставьте крючки датчика в прорези хомута.
3. Определите место установки датчика. Наживите установочные винты датчика, но не затягивайте.
4. Откорректируйте положение датчика. Затяните установочные винты. Рекомендуемый момент затяжки 2 ~ 3 Н·м

Номер для заказа хомута

Пневмо-цилиндр	Диаметр поршня, мм		
	160	200	250
C95	BS1-160	BS1-200	—

Для следующих датчиков положения

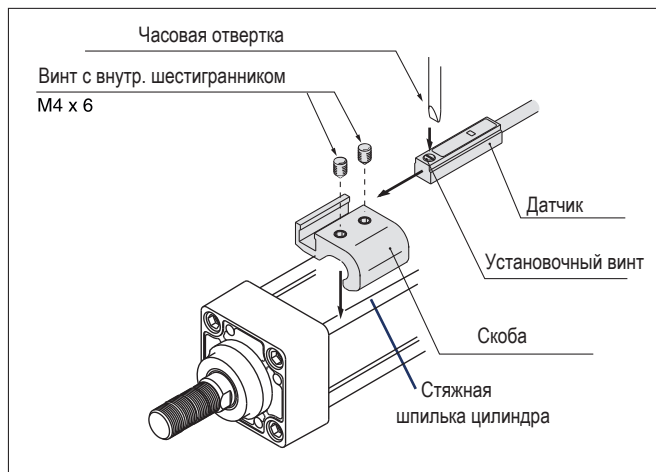
Электронные..... D-Y59^Б, D-Y7P

D-Y7NW, Y7PW, Y7BW

D-Y7BAL

Герконовые..... D-Z73, Z76, Z80

Монтаж на скобе



- (1) Установите скобу на шпильку цилиндра. Нижняя часть скобы должна быть прижата к гильзе цилиндра
- (2) Зафиксируйте скобу при помощи винтов M4x6 с внутр. шестигранником. Рекомендуемый момент затяжки 1.0 ~ 1.2 Нм.
- (3) Вставьте датчик в паз скобы на длину не менее 15 мм
- (4) Определите точное место установки датчика. Зафиксируйте датчик установочным винтом (входит в комплект поставки датчика) Рекомендуется использовать часовую отвертку с диаметром рукоятки 5 ~ 6 мм. Момент затяжки винта 0.05 ~ 0. 1 Нм (на практике это означает, что после угла, при котором начинает чувствоваться затяжка, следует подтянуть винт еще на 90°).
- (5) Для изменения положения датчика достаточно ослабить установочный винт датчика

Номер для заказа скобы

Пневмо-цилиндр	Диаметр поршня, мм		
	160	200	250
C95	BS4-160	BS4-160	—

* Винты M4 входят в комплект поставки

Пневмоцилиндр по ISO/VDMA C95

Элементы крепления для датчиков положения

Для следующих датчиков положения

Электронные.....D-F59, D-F5P
D-J59, D-J51, D-F5BAL
D-F59W, D-F5PW, D-J59W
D-F59F, D-F5NTL

Герконовые.....D-A53, D-A54, D-A56, D-A64,
D-A67, D-A59W

1. Установите датчик на скобе и зафиксируйте установочным винтом датчика M4.
2. Установите скобу на шпильку пневмоцилиндра. Датчик положения должен касаться поверхности гильзы. Затяните установочные винты скобы. Момент затяжки винтов M4 1.0 ~ 1.2 Н·м.
3. Для изменения положения датчика следует ослабить установочные винты скобы.

Номер для заказа скобы

Пнево-цилиндр	Диаметр поршня, мм		
	160	200	250
C95	BT-16	BT-16	BT-20

* Винты M4 входят в комплект поставки

